

- Krachtig
- Ergonomisch en efficiënt

- Gebruiksklaar en uiterst gebruiksvriendelijk
- Dichloormethaan (DCM) vrij

PRODUCT

Krachtige, transparante, tweezijdig aan te brengen contact-spuitlijm in spuitbus met Click & Fix-koppeling voor het volvlak verlijmen van vele materialen op vlakke ondergronden.

SAMENSTELLING EN EIGENSCHAPPEN

Basis	: synthetische rubbers
Uithardingsysteem	: fysisch drogend en kristallisatie
Verdunning	: gebruiksklaar
Verwerkingstemperatuur	: tussen +5°C en +30°C, ideaal tussen +15°C en +25°C
Kleur	: transparant
Afdamptijd*	: ca. 2-5 min.
Open tijden (maximaal)*	: ca. 110 min.
Druk- en perstijd	: 15-30 sec., goed persen, aanrollen of aankloppen met rubberen hamer
Temperatuurbestendigheid	: Goed, tot min. +105°C
Weekmakerbestendig	: nee
Vochtbestendig	: goed
Verbruik*	: ca. 125 ml/m ² per zijde, afhankelijk van te verlijmen materialen tot 6 m ² ingelijmd materiaal/bus
Verwerken met	: Spray gun Click&Fix
Reiniging	: Cleaner Click&Fix

ATTENTIE

* Deze waarden kunnen variëren volgens de omgevingstemperatuur, relatieve vochtigheid, ondergrond, omgeving.

TOEPASSING

Voor tweezijdige verlijmingen van diverse materialen, gestratifieerde decoratieve bekledingsplaten (Formica®, Resopal®,...), isolatiemateriaal (ook voor polystyreen, PS, EPS, XPS), finer en kantfineer, metaal en de meeste kunststoffen (steeds eerst testen), stoffering, textiel, vilt, leder, kurk, rubber, linoleum, tapijt, traptreden en trapneuzen, rubbers, , ... zowel op zichzelf, onderling of op de meeste ondergronden, hout, spaanplaat, metaal, pleisterwerk, beton, glas, ...

Ideaal voor het verdubbelen van plaatmateriaal in MDF, spaanderplaat, multiplex, massieve kunststofplaten (Corian®, ...), op zichzelf of onderling.

Ideaal voor het creëren van gebogen oppervlakken met buigfineer, buig MDF, plooibare multiplex.

Niet geschikt voor polyethyleen (PE), polypropyleen (PP), Teflon® (PTFE/PFA/FEP); noch voor toepassingen waar slechts puntcontact tussen de oppervlakken gemaakt kan worden. Niet voor weekmakerhoudende materialen zoals vele flexibele kunststoffen, zacht PVC, vinyl.

MATERIALEN

- Verdubbelen van plaatmateriaal, ook onder spanning (buigwerk)
- HPL laminaat en finer met backing ≥ 0,8mm
- Zelfs naakte polystyreen (EPS/XPS)
- Metaal en vele harde kunststofplaten
- Tapijt, leder, kurk, rubber, linoleum

VOORBEREIDING

De te verlijmen materialen dienen vlak en/of passend alsmede, schoon, droog, stof- en vetvrij te zijn. Slecht passende delen leiden tot een langere droogtijd en een lagere eindsterkte. Er is verder geen voorbehandeling vereist. Ruw opschuren van gladde oppervlakken verbetert de hechting. Het wordt aangeraden op elke ondergrond eerst een hechtingstest uit te voeren.

VERWERKING

- De bus krachtig schudden voor elk gebruik. Beschermclip verwijderen en bus 180 graden draaien op de Spray Gun Click & Fix tot je een klik hoort.
- De spuitbreedte kan worden ingesteld d.m.v. aan de stelschroef achteraan het pistool te draaien.
- Bij verwerking de bus steeds ondersteboven houden op het pistool en de trekker volledig indrukken.
- Dunne lijmlagen vanop 10 à 20 cm afstand gelijkmatig aanbrengen op beide oppervlakken.
- Lijmlagen telkens voldoende laten overlappen (50%).
- De 2 oppervlakken kruisgewijs inlijmen.
- Ca. 5 min laten drogen.
- Beide oppervlakken samenbrengen binnen 110 min. en goed aandrukken, aankloppen met rubberen hamer of persen voor minstens 15 sec.
- Corrigeren is niet mogelijk.
- Voor poreuze ondergronden is na droging van de eerste laag een tweede lijmlaag vereist.
- Na gebruik kan bus tot enkele weken op het pistool blijven zitten of bus loskoppelen en het pistool en de koppelingen reinigen met Cleaner Click & Fix.

OPMERKING

Wanneer het metaal ontroest en opgeschuurd is, is het belangrijk om dit materiaal te aarden. Een ontlading van statische elektriciteit kunnen de solventen doen ontbranden, wanneer de lijm op het oppervlak wordt aangebracht. Indien de maximum opentijd overschreden wordt en de lijm te droog is om de verlijming te verwezenlijken, dient men een verse dunne laag lijm aan te brengen. Het persen van de materialen, gedurende de uitharding, is niet noodzakelijk om de hoogst mogelijke eindsterkte te bereiken. De hoogste eindsterkte wordt bepaald door de initiële kracht die wordt gegeven bij het samenbrengen van de te verlijmen materialen, niet door de duur van de kracht.

Daar de bus brandbaar drijfgas bevat dienen alle mogelijke onstekingsbronnen verwijderd te worden voor de applicatie.

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Voor actuele en gedetailleerde informatie met betrekking tot chemische samenstelling, veiligheidsaspecten, hantering, transport, opslag en persoonlijke bescherming etc. verwijzen wij naar het veiligheidsblad (Material Safety Data Sheet (MSDS)) van dit product. Uw leverancier is in het bezit van het meest recente document. U kunt het ook bij Frencken opvragen.

De gebruikelijke arbeidshygiëne in acht nemen. Zorg voor een goede ventilatie op de arbeidsplaats. Bij onvoldoende ventilatie is ademhalingsbescherming aangewezen.

HOUDBAARHEID

Voor informatie over houdbaarheid zie verpakking.

VERPAKKING

Artikelnummer	Verpakking	Inhoud	Verpakt per
168223	AEROSOL CLICK&FIX	750 ml	12
168181	STARTERSSET CLICK&FIX		1



Deze Product Data Sheet vervangt alle voorgaande. Bovenstaande productinformatie en adviezen zijn geheel vrijblijvend en gebaseerd op uitgebreide proefmetingen en ervaringen. Echter door gebruik van nieuwe materialen, verschillende werkwijzen en andere door Frencken niet te beïnvloeden factoren, kan Frencken geen aansprakelijkheid aanvaarden. Raadpleeg de website voor de actuele versie. Bij twijfel kunt u contact opnemen met Frencken.